**論文題目 (標楷題／Times New Roman 16 號字)**

作者甲1＊、作者乙2

1 作者甲之服務單位

 2 作者乙之服務單位

＊通訊作者：abc@def.com

**摘 要**

內文為標楷題 12 號字，若有英文請使用 Times New Roman 12號字。本研究以台灣航太引擎OEM廠為例，探討如何運用精實六標準差中之改善手法，來降低製程的前置時間，增加營運效益。個案公司為台灣中小企業的典型規模，在強敵環伺的全球 航太供應鏈中成功地利用精實六標準差之執行步驟及各項品管手法，針對引擎渦輪整流罩產品進行有系統的改善。

研究結果發現，精實六標準差的推動確能有效地改善個案公司產品前置時間並減少產品外觀的剔退重修率，大幅降低製造成本。此外，導入精實六標準差亦有助於企業員工學習持續改善，為個案公司營運創造更大效益。

**關鍵詞**：航太製造業、精實六標準差、六標準差改善手法。

**精實六標準差在航太製造業之應用研究：以台灣航太引擎 OEM 廠為例**

陳愛多1＊、潘浙楠2

1 國立成功大學 國際經營管理研究所

 2 國立成功大學 統計系

＊通訊作者：amychen@chaheng.com

**摘 要**

本研究以台灣航太引擎OEM廠為例，探討如何運用精實六標準差中之改善手法，來降低製程的前置時間，增加營運效益。個案公司為台灣中小企業的典型規模，在強敵環伺的全球 航太供應鏈中成功地利用精實六標準差之執行步驟及各項品管手法，針對引擎渦輪整流罩產品進行有系統的改善。

研究結果發現，精實六標準差的推動確能有效地改善個案公司產品前置時間並減少產品 外觀的剔退重修率，大幅降低製造成本。此外，導入精實六標準差亦有助於企業員工學習持 續改善，為個案公司營運創造更大效益。

**關鍵詞**：航太製造業、精實六標準差、六標準差改善手法。