

中華民國品質學會

2016 國際品質管理研討會(ISQM 2016)

論文投稿說明

投稿

ISQM 2016 歡迎國內外與品質、品質管理有關之(中英文)論文。稿件一律以電子檔 e-mail 寄至國立成功大學統計學系鄭順林教授 sljeng@mail.ncku.edu.tw

研討會為製作摘要文集，各稿件必須另文附檔撰寫約 **200** 字摘要包括：論文題目、作者簡介、服務機構、論文摘要。

作者所寄之稿件應未在國內外其他學術期刊刊出，並且未被其他期刊考慮者。若論文被接受，在未獲得總編輯及出版所同意前，不得以任何形式或任何語言文字，在其他處刊出，學會論文委員會於會後將擇優送品質學報審查發行專刊(special issue)。

稿件格式

1. **一般規定**：稿件應以中文或英文撰寫，以橫式單欄電腦打字，列與列之間應有一字之間格。稿件各頁請予以編號，用紙以 **A4** 單欄格式為原則。作者可提供一頁之簡單信函，說明論文名稱、作者姓名、服務機構及投稿目的，並請指出論文之連絡人(並註明發表人)。允許的話，請一併提供電話、傳真號碼及電子郵件信箱。
2. **本文**：稿件必須以下列順序撰寫：論文題目、作者、服務機構、論文摘要 (約 150 字)、關鍵詞 (3 至 5 個關鍵詞，各關鍵詞間以頓號分開)、主要內容、誌謝、參考文獻。作者可參考最近發行之品質學報，以了解論文格式之要求。論文摘要必須包含目的、範圍、主要成果及結論，但請注意摘要中不要引用任何文獻。由於本學報為匿名審查，故在論文接受後才提供誌謝內容。
稿件的最後一頁應包含論文題目、作者、服務機構、論文摘要、關鍵詞等各項

之英文，惟英文關鍵詞均為小寫，且以逗點分開。

3. 章節及小節標題：

章節 (不含參考文獻及誌謝) 以阿拉伯數字編號並置中。例如：

4. 模擬分析與結果

若有子標題，子標題的前面應要有阿拉伯數字之序號，並向左對齊，例如：

4.1 模擬分析

4. 表格及插圖：所有的表格 (插圖) 必須以阿拉伯數字編號並給予適當之標題，例如：

表 1. 控制因子及其水準

5. 數學式：所有稿件中引用到的公式及方程式都必須以阿拉伯數字編號，編號置於括號內(如: (1), (2),....)且是向右靠齊。

6. 作者簡介：請提供所有作者之簡介，包含作者之全名、職稱、服務機構、研究興趣、目前參與之工作與教育背景。

7. 參考文獻：在本文中所參考到的文獻必須列在文章的最後。參考文獻必須依作者姓氏的字母、筆畫、時間的前後順序加以順序排列和編號。若同時有中英文文獻時，中文文獻列在英文文獻之前。文獻於文中應以其編號引據。例如：

Kemp [17] 利用 SLAE 求算 ARL.....

平均連串長度可分為管制內平均連串長度及管制外平均連串長度兩種 [21] 。

下列為參考文獻格式之範例。請作者注意，期刊名稱請使用全名。

期刊論文：

1. 潘浙楠、蔡始如，「分常態分配下產品組裝干擾問題之研究」，品質學報，5，171-182 (1998)。
2. Guo, Y. and K. Dooley, "Identification of change structure in statistical process control," *International Journal of Production Research*, 30, 1655-1669 (1992).

會議論文：

1. 潘浙楠、林明毅，「在製程平均微量變動下管制圖正確選用之探討與研究」，中華明國品質學會第三十四屆年會暨第四屆全國品質管理質研討會論文集，343-358 (1998)。

2. Shahriari, H., N. F. Hubele and F. P. Lawrence, "A multivariate process capability vector," Proceedings of the 4th Industrial Engineering Research Conference, 304-309 (1995).

書籍：

1. 鄭春生，品質管理，育友圖書有限公司，台北 (1997)。
2. Myers, R. H., K. L. Wong, and H. M. Gordy, *Reliability Engineering for Electronic Systems*, John Wiley, New York (1964).

書籍中之一章：

1. Hubele, N. F., H. Shahriari and C. S. Cheng, "A bivariate process capability vector, in statistics and design in process control," *Statistical Process Control in Manufacturing*, edited by Keats, J. B. and D. C. Montgomery, Marcel Dekker, New York, 299-310 (1991).

報告：

1. 蔡憲唐，「田口方法中確認實驗失敗後的策略」，行政院國家科學委員會專題研究計畫成果報告 (1992)。
2. Bullema, J. E., C. J. G. Hehl, C. Klomp and B. R. P. Nederhand, "Total productive maintenance: towards development of a proactive maintenance concept," Technical Report, Philips (1994).

學位論文：

1. Pan, J. N., *Reliability Prediction of the Series System with Spares Subject to Weibull Failure*, Ph.D. Dissertation, Texas Tech University, Lubbock, Texas (1984).
2. 鄭靜彥，「以類神經網路辨識製程個別值數據之平均值、變異數及相關性的變化」，元智大學工業工程研究所碩士論文，1996。

最後文稿

稿件經審查後，是否接受，將速通知連絡人(或發表人)。